



CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES

DECLARACIÓN Nº 347/2019

El Concejo Municipal de la Ciudad de Sunchales declara de Interés Ciudadano el 6° Encuentro Internacional de Derecho Laboral: “Los nuevos desafíos del trabajo: Medio Ambiente, Justicia Social y la incidencia de transformaciones económicas, productivas y tecnológicas”, a realizarse en el Auditorio del Centro Educativo Tecnológico ATILRA, organizado por ATILRA y la Universidad Nacional del Litoral, Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales, acompañados por Fundación ATILRA, el Colegio de Abogados de Santa Fe, el Colegio de Abogados de Rafaela y la Asociación Argentina de Derecho del Trabajo y la Seguridad Social, Córdoba, Rosario y Santa Fe.-

Entréguese copia de la presente a las autoridades de la Fundación ATILRA y de la Universidad Nacional del Litoral, Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales.-

/////Dada en la Sala de Sesiones del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los veintiocho días del mes de noviembre del año dos mil diecinueve.-