



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1321 / 2025**

El Concejo Municipal de Sunchales, solicita al Departamento Ejecutivo Municipal el cumplimiento de la Ordenanza N°3210 de 2024, en su ARTÍCULO 6º y solicita envíe por escrito las estadísticas correspondientes al primer período de implementación.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los doce días del mes de junio del año dos mil veinticinco.-

**Concejales Presentes**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torriri

**Ausente con aviso**

**Votos afirmativos**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torriri

**Votos negativos**